



Maître d'ouvrage : **NEXANS** / Architecte : **AFAA** / Livraison : **2021 phases 1/2 et 2024 phase 3** / Opérateur
Contrat de Promotion Immobilière – Conception Réalisation : **Bouygues Immobilière** / Surface : **6 000 m²**

Phase 1 construction : Mission OPERA FLUIDES : **ATMO et Programmation** / Etudes : **Elaboration programme technique, fiches locaux et supervision études techniques phase concours, PC, DCE, Travaux, Livraison, Levée des réserves et GPA (CVCD, Plomberie, Fluides spéciaux, Electricité CFO - Cfa, GTB)**

Phase 2 Process : Mission OPERA FLUIDES : **Etudes station effluents et refroidissement process**

Phase 3 FABLAB et transfert ligne LEV : Mission OPERA FLUIDES : **Mission complète MOE TCE - OPC**

Descriptif du projet :

Construction d'un centre de recherche de Nexans comprenant des laboratoires, des zones de process pilotes, des bureaux et un parking souterrain. Le projet comprend 1 600 m² de zone tertiaire avec bureaux, réunions, accueil, showroom et détente, ainsi que 4 400 m² de zone process laboratoires, avec :

- Des laboratoires essais électriques comprenant des cages de Faraday,
- Des laboratoires essais feux, avec des fours associés à des laveurs d'air pour le traitement des fumées,
- Des laboratoires chimie,
- Autres laboratoires : essais mécaniques, analyses rhéologiques, microscope (MEB), caractérisation, chromatographie, climatique, étuves, ...
- Zone process salle blanche ISO 7 pour les matériaux HV,
- Zone process pour matériaux classiques avec : salle de pesées, compounding, granulation, extrusion, réticulation,
- Zone de stockage, Stock matières dangereuses, Plateforme gaz et fluides spéciaux, Local huile.

Equipements techniques :

- Production de chaud par échangeur sur réseau urbain : 1 000 kW.
- Production de froid par groupe froid à condensation par air : 700 kW.
- Tertiaire : Traitement d'air neuf hygiénique par centrale d'air double flux avec récupérateur d'énergie haut rendement ; unités de traitement terminal types ventilo-convecteurs 4 tubes.
- Laboratoires process : Traitement tout air à débit variable. Système de compensation d'air neuf des extractions sur sorbonnes, hottes et boas avec ajustement des débits de manière à limiter les dépenses énergétiques.
- Extraction process avec traitement spécifiques : dépoussiéreur, laveurs, charbon actif.
- Traitement des locaux à risque : stockage azote liquide, ATEX.
- Production d'ECS et d'eau froide adoucie.
- Séparation des réseaux d'évacuation tertiaire et laboratoires.
- Station effluents liquides
- Mini-stations de neutralisation des effluents.
- Production d'air comprimé classe 1-3-1 selon norme ISO 8573-1.
- Centrale gaz spéciaux avec : H_e , O_2 , N_2 , CO_2 , N_2-O_2 , CO_2-CO , CH_4 , propane.
- Réseau de distribution d'huile et effluents huile usagée.
- Production et réseau de refroidissement process (200 kW froid).
- Production et réseau d'eau déminéralisée.
- Equipements de laboratoire : paillasse, sorbonnes, bras d'aspiration, hotte de captation, hotte à flux laminaire.
- Poste de transformation 1 600 kVA et poste TGBT.
- Circuit terre et mise en œuvre d'une terre de mesure pour le process.
- Paratonnerre et parafoudre.
- Réseau ondulé.
- Distribution électrique force motrice et prises de courant.
- Eclairage d'ambiance.
- Eclairage de sécurité.
- SSI de type 1 catégorie A avec détecteurs optiques, détecteurs de flamme.
- Infrastructure VDI en liaison fibre de catégorie 7. Solution FTTO (Fiber to the office de Nexans).
- Contrôle d'accès, alarme intrusion, vidéo surveillance.
- Alarmes techniques.
- GTB : 1 800 points.

