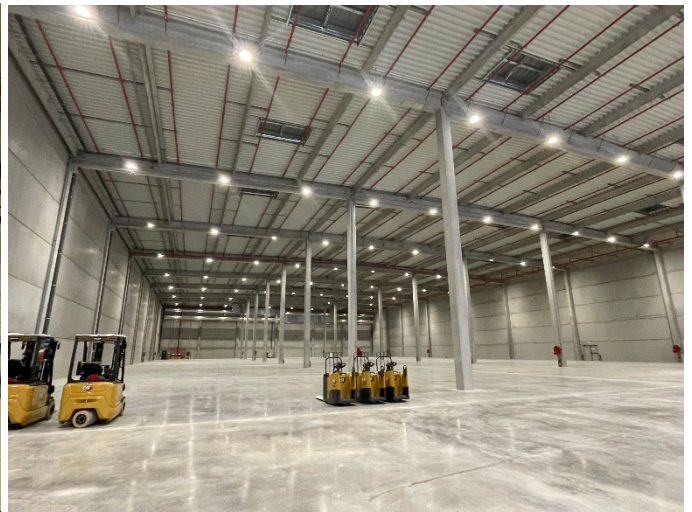
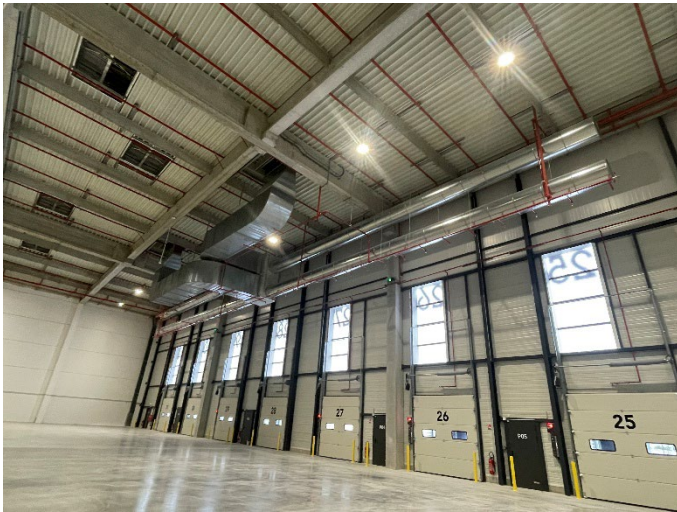




Maître d'ouvrage : **SPI** / Maître d'œuvre : **HTC** / Architecte : **Atelier 4+** / Livraison : **2025** /
Surface : **37 000 m²** / Mission : **BET (complète)** / Etudes : **CVC, Plomberie, Electricité CFO - Cfa, GTB**

Descriptif du projet :

Construction d'un entrepôt avec ses bureaux et ses locaux techniques d'accompagnement :

- Bâtiment entrepôt composé de 5 cellules de stockage (7 000 m² par cellule), d'une surface totale d'environ 35 000 m²
- 2 locaux de charge, d'une surface d'environ 500 m²
- Bureaux et locaux sociaux 1 en R+1, d'une surface d'environ 500 m²
- Bureaux et locaux sociaux 2 en R+2, d'une surface d'environ 750 m²
- Poste de garde à l'entrée du site, d'une surface d'environ 45 m²
- Locaux techniques connexes (TGBT, Transfo, SPK...)
- Voiries de circulation VL et PL
- Un parking PL
- Deux parkings VL compris véhicules électriques et places PMR
- Les clôtures et les aménagements paysagers

Certification Breeam niveau Very Good

Equipements techniques :

- Traitement thermique des espaces de bureaux et locaux sociaux, par des systèmes à débit de réfrigérant variable de type 2 tubes, avec unités terminales de type plafonnières gainables.
- Chauffage et rafraîchissement des cellules de l'entrepôt par des Rooftops, avec diffusion d'air à partir des gaines type Mix-ind de la marque Sintra, garantissant ainsi une température de 14-18°C toute l'année et une homogénéité de $\pm 1^{\circ}\text{C}$ sur une hauteur de stockage de 14 m
- Maintien hors gel des locaux de charge par des aérothermes électriques
- Traitement d'air neuf hygiénique des espaces de bureaux et locaux sociaux par centrale de traitement d'air double flux avec récupérateur d'énergie haut rendement, débit de ventilation global 5 000 m³/h.
- Poste de livraison HTA de 1600 kVA, avec raccordement de la production des panneaux photovoltaïques réalisée par un prestataire indépendant
- Eclairage 100% LED, type industriel pour grande hauteur, fonctionnement automatique sur détection de présence et gradable en fonction de la luminosité ambiante.
- Système de sécurité incendie SSI de catégorie A avec équipement d'alarme de type 1
- GTB communicante avec pilotage de l'ensemble des installations techniques et suivi des consommations énergétiques.