



Maître d'ouvrage : **LBA** / Maître d'œuvre : **HTC** / Architecte : **AUM** / Livraison : **prévue en 2027** /
Surface : **8 600 m²** / Mission : **BET (complète)** / Etudes : **CVC, Plomberie, Electricité CFO - Cfa, GTB**

Descriptif du projet :

Construction d'un ensemble immobilier à usage de bureaux et atelier pour La Barrière Automatique (LBA), situé à Dardilly. Le projet de construction comprend :

- Bâtiment de bureaux en R+3, d'une surface d'environ 1 300 m², composé de bureaux individuels, bureaux en open-space, salles de réunion, hall d'accueil sur 2 niveaux, cafétéria, salon privé au dernier étage
- Bâtiment atelier, d'une hauteur d'environ 8 m, d'une surface d'environ 5 000 m², composé de différentes zones d'atelier, barrière, électrique, lisse, emballage, expédition, magasin, piéton, W-gate
- Des bureaux en R+1 situés à l'intérieur de l'atelier, d'une surface d'environ 1 600 m², composés de bureaux individuels, bureaux en open-space, salles de réunion, showroom
- Locaux sociaux (infirmierie, restaurant, vestiaires) et salle de sport en R+1 situés à l'intérieur de l'atelier, d'une surface d'environ 700 m²
- Voiries de circulation VL et PL
- Des parkings VL extérieurs comprenant véhicules électriques et places PMR
- Un niveau de parking VL au sous-sol sous le bâtiment bureaux
- Les clôtures et les aménagements paysagers

Certification Breeam niveau Very Good

Equipements techniques :

- Bâtiment de bureaux
 - Production de chaud et de froid à partir d'une pompe à chaleur.
 - Chauffage et rafraîchissement des bureaux par des unités terminales plafonnières gainables de type 2 tubes.
 - Traitement d'air neuf hygiénique par une centrale de traitement d'air double flux avec récupérateur d'énergie haut rendement, débit de ventilation global 4 000 m³/h.
 - Eclairage 100% LED, fonctionnement automatique sur détection de présence et gradable en fonction de la luminosité ambiante.
- Bâtiment atelier
 - Chauffage, rafraîchissement et ventilation de l'atelier par des Rooftops, avec diffusion d'air par des gaines textiles.
 - Eclairage 100% LED, type industriel pour grande hauteur, fonctionnement automatique sur détection de présence et gradable en fonction de la luminosité ambiante.
- Bureaux en R+1 situés à l'intérieur de l'atelier
 - Production de chaud et de froid à partir de la même pompe à chaleur du bâtiment bureaux.
 - Chauffage et rafraîchissement des bureaux par des unités terminales plafonnières gainables ou cassettes de type 2 tubes.
 - Traitement d'air neuf hygiénique par une centrale de traitement d'air double flux avec récupérateur d'énergie haut rendement, débit de ventilation global 5 500 m³/h.
 - Eclairage 100% LED, fonctionnement automatique sur détection de présence et gradable en fonction de la luminosité ambiante.
- Locaux sociaux (infirmerie, restaurant, vestiaires) et salle de sport en R+1 situés à l'intérieur de l'atelier
 - Production de chaud et de froid à partir d'un système à débit réfrigérant variable de type 2 tubes.
 - Chauffage et rafraîchissement des bureaux par des unités terminales cassettes plafonnières de type 2 tubes.
 - Traitement d'air neuf hygiénique par une centrale de traitement d'air double flux avec récupérateur d'énergie haut rendement, débit de ventilation global 5 800 m³/h.
 - Eclairage 100% LED, fonctionnement automatique sur détection de présence et gradable en fonction de la luminosité ambiante.
- Pour l'ensemble du projet
 - Système de sécurité incendie SSI avec équipement d'alarme de type 4
 - GTB communicante avec pilotage de l'ensemble des installations techniques et suivi des consommations énergétiques.