



Maître d'ouvrage : **Bayer** / Architecte : **INFINE SOHO** / Livraison : **2020** / Surface : **2 100 m²** /
Mission : **BET (complète)** / Etudes : **CVCD, Plomberie sanitaire, Fluides et gaz spéciaux, Electricité CFO - Cfa, GTB, équipements de laboratoires**

Descriptif du projet :

Réaménagement de laboratoires et bureaux en site occupé. Site de R&D de la Dargoire.

Le projet au niveau 2, réalisé en 3 phases, est basé sur le concept d'une plateforme collaborative avec :

- Une zone de laboratoire chimie équipée de 28 sorbonnes, fonctionnement à débit variable et compensation de débit d'air, optimisation des dépenses énergétiques
- Un laboratoire LCMS, avec 8 unités
- Un laboratoire RMN, avec 3 unités
- Un laboratoire spectromètre de masse, avec 4 unités
- Une zone tertiaire avec espaces en co-working et flex-office

Le projet au niveau 3, réalisé en 3 phases, est composé de :

- 3 laboratoires chimie analyse avec 9 sorbonnes, fonctionnement à débit variable et compensation de débit d'air
- Un laboratoire RMN, avec 3 unités
- Un laboratoire spectromètre de masse, avec 5 unités
- Une zone tertiaire des bureaux cloisonnés

Equipements techniques :

Le projet au niveau 2, réalisé en 3 phases, est basé sur le concept d'une plateforme collaborative avec :

- Distribution d'eau chaude de chauffage et d'eau glacée raccordée sur les réseaux existants du site
- Ventilation, traitement d'ambiance et compensation des sorbonnes des laboratoires chimie à partir des réseaux de ventilation existants, débit 15 000 m³/h
- La ventilation des bureaux flex-office est prévue mécanique type double flux, à partir d'une nouvelle centrale de traitement d'air dédiée, récupération d'énergie entre l'air extrait et l'air neuf, échangeur rotatif à haut rendement
- Traitement d'ambiance des bureaux à partir des unités terminales plafonnières
- Désenfumage des locaux laboratoires supérieurs à 100m² conformément à IT246
- Distribution des réseaux eau froide sanitaire de laboratoire, eau déminéralisée, air comprimé, azote et argon, à partir des réseaux existants du site
- Distribution électrique force motrice et prises de courant
- Réseau ondulé pour les RMN
- Eclairage d'ambiance et éclairage de sécurité
- Infrastructure VDI, câbles et prises RJ45, de catégorie 6a
- SSI de type 1 catégorie A avec détecteurs optiques, avec intégration dans le système existant
- Cloisons isothermes et équipements d'une chambre froide de -25°C
- Equipements de laboratoire : paillasses, sorbonnes, mobiliers de laboratoires, douches de sécurité

Le projet au niveau 3, réalisé en 3 phases, est composé de :

- Distribution d'eau chaude raccordée sur les réseaux existants du site : 135 kW
- Distribution d'eau froide raccordée sur les réseaux existants du site : 130 kW
- Ventilation, traitement d'ambiance et compensation des extractions des sorbonnes des laboratoires chimie à partir d'une nouvelle centrale de traitement d'air dédiée, débit 10 000 m³/h, avec récupération d'énergie entre l'air extrait et l'air neuf à partir des batteries de récupération
- La ventilation des bureaux est prévue mécanique type double flux, à partir d'une nouvelle centrale de traitement d'air dédiée, débit 5 000 m³/h, avec récupération d'énergie entre l'air extrait et l'air neuf à partir d'un échangeur rotatif à haut rendement
- Rafraichissement du laboratoire RMN à partir des unités terminales plafonnières
- Traitement d'ambiance des bureaux à partir des unités terminales plafonnières
- Distribution des réseaux eau froide sanitaire de laboratoire, eau déminéralisée, air comprimé et azote, à partir des réseaux existants du site
- Distribution électrique force motrice et prises de courant
- Réseau ondulé pour les RMN
- Eclairage d'ambiance et éclairage de sécurité
- Infrastructure VDI, câbles et prises RJ45, de catégorie 6a
- SSI de type 1 catégorie A avec détecteurs optiques, avec intégration dans le système existant
- Centrale de détection gaz dans le laboratoire RMN
- Equipements de laboratoire : paillasses, sorbonnes, hottes, mobiliers de laboratoires, douches de sécurité